

**Produktinformation:**

# ERGO 7440

**Sort epoxy pasta med høj bestandighed overfor temperatur og kemikalier.****Produktbeskrivelse & anvendelse:**

ERGO® 7440 er en 2-komponent tixotropisk, stærk og bestandig epoxy, som hærdes ved stuetemperatur. ERGO® 7440 har et kraftigt våd-tack samt temperaturbestandighed op til 140 °C. Kan bruges til limning af metal, de fleste plasttyper, elektronik samt GFR.

**Emballage størrelser**

Vare nummer	Varenavn	Størrelse
8328	Ergo 7440	50 ml
8325	Ergo 7440	200 ml
8375	Ergo Pistol	50 ml
8376	Ergo Pistol	200 ml
8378	Ergo Mixerrør	50 ml
8396	Ergo Mixerrør	200 ml

**Fysiske / kemiske data:****Lim:**

	7438 (Komp. A)	7439 (Komp. B)	7440 (Blandet)
Farve	Hvid	Sort	Sort
Massefylde			1,2 g/ml
Viskositet (Brookfield, 23 °C)	80.000 cP	25.000 cP	Tixotropisk
Holdbarhed (2-40 °C)	2 år	2 år	

**Hærdeforhold:**

Brugstid efter sammenblanding (100 gr. v. 25 °C)	40 - 60 min.
Lethåndteringsstyrke (>1 N/mm <sup>2</sup> )	
Ved 23 °C	3 timer
Ved 60 °C	18 min.
Funktionsstyrke (>10N/mm <sup>2</sup> )	
Ved 23 °C	4,5 timer
Ved 60 °C	23 min.
Fuld styrke ved 23 °C	48 – 72 timer

**Hærdet lim:**

Trækstyrke – DIN EN 1465 Testet ved 23 °C	
Stål	35 N/mm <sup>2</sup>
Rustfrit stål	30 N/mm <sup>2</sup>
Aluminium	24 N/mm <sup>2</sup>
Kobber	20 N/mm <sup>2</sup>
ABS	2 N/mm <sup>2</sup>
PVC	2 N/mm <sup>2</sup>
Temperatur	-40 °C – +140 °C
Glas transitions temperatur Hærdet i 16 timer ved 40 °C	106 °C
E-modul (DIN EN ISO 178)	2100 N/mm <sup>2</sup>



**Brugsanvisning:**

**Forberedelse:** Fladerne skal være rene, tørre og fedtfrie. Der kan eventuelt afrenses med ERGO® 9190. Det stærkeste og mest holdbare resultat fås hvis fladerne slibes eller ætzes kemisk. Hvis der slibes, skal fladerne efterfølgende affedtes.

**Blandingsforhold:**

	Vægtforhold	Volumenforhold
<b>7438 (Komp. A)</b>	100	100
<b>7439 (Komp. B)</b>	50	50

**Påføring:** Limen påføres let med blanderør og det rigtige blandingsforhold sikres med dobbelt-sprøjten således fejl undgås  
Lagtykkelse på 0,05 – 0,1 mm vil normalt give den største forskydningsstyrke af en samling. De limede emner skal samles og sættes under pres umiddelbart efter at limen er påført. Et jævnt ensartet tryk over hele fladen vil sikre optimal hærdning.

**Anvendelsestemperatur:** Emnerne og lim bør have stuetemperatur.  
Jo højere temperatur des hurtigere hærdet limen.

**Rengøring:** I uhærdet tilstand med vand og sæbe.  
Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk, men bemærk at det er yderst tidskrævende.

**Alle angivende tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for at fastlægge de endelige arbejdsbetingelser.**

For yderligere oplysninger vedrørende sikkerhed henvises til produktets sikkerhedsdatablad.

Vore informationer er baseret på omfattende laboratorieforsøg der har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde bedst mulige produkt og arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette produktinformationsblad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

**DANA LIM A/S - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DANMARK – INFO@DANALIM.DK  
TLF. 56 64 00 70 - TEKNISK SERVICE TLF. 56 64 00 75**