



TEKNISK DATABLAD

DANAFIX

Produktion af limtræ til inventar

Produkt:**DANAFIX 496**
DANAFIX 497**DANAFIX 498**
DANAFIX 499**Revisionsdato:** 12.11.2020
(Erstatter: 18.11.2019)**Leverandør:** DANA LIM A/S
Københavnsvej 220, DK-4600 KøgeTlf.: 56 64 00 70, www.danalim.dk
Teknisk Service Tlf.: 56 64 00 75**Udfærdiget af:** Kristian K. Pedersen**Produktbeskrivelse og anvendelse:**

DANAFIX 490-serien er specielt udviklet til industriel laminering af limtræ til møbelindustrien.

DANAFIX 496 og 499 er ekstra hurtigaftværende, og anvendes til de fleste træsorter. Udviklet til anlæg med automatisk limpåføring og kontinuerlig gennemløb, hvor der ønskes meget kort pressetid.

DANAFIX 497 og 498 er specielt udviklet til manuel limpåføring, idet de har en længere åbentid og pressetid.

Produktion af limtræ til inventar:**Påføring/samling:**

	496	497	498	499
Manuel:.....	●	●	●	●
Automatisk (tilsat UV-sporstof):.....	●			●

Presse:

Koldpresse:.....	●	●	●	●
Varmpresse:.....	●	●	●	●
Højfrekvens:.....	●	●	●	●

Træsarter:

Bløde (f.eks. fyr):.....	●	●	●	●
Hårde (f.eks. bøg, eg, teak):.....	●	●		●
MDF:.....	●	●	●	●
Spånplade:.....	●	●	●	●

Efterbehandling:

Ludbehandling:.....	●	●	●	●
---------------------	---	---	---	---

Andre anvendelsesmuligheder:

Dyvel-/tapsamling – manuelt:.....	●	●	●	●
Fingersamling:.....	●	●	●	●
Kantlimning - træ/træ:.....	●	●	●	●
Fladelimning - træ, spånpl., papir:.....	●	●	●	●

Varenumre:

5 l spand:.....	7132	6493	2023	-
20 l spand:.....	7136	6489	2026	6582
125 l tromle:.....	7137	6496	2027	6576
1000 l container:.....	7139	6497	-	6580

Fysiske / kemiske data:**Lim:**

	496	497	498	499
Type:.....	Vandbaseret PVAc-dispersion			
Farve:.....	Hvid			
Tørstofindhold:.....	55 - 56 %	46 - 47 %	48 - 49 %	57 - 58 %
Viskositet (Brookf.RVF, 20 rpm):.....	13000 cP	12000 cP	17000 cP	20000 cP
Vægtfylde:.....	1,2 kg/l			
pH:.....	5-7	4-6	5-7	5-6
Holdbarhed:.....	Min. 12 mdr. i uåbnet emballage ved kølig opbevaring.			

Limfuge:

Farve:.....	Mat transparent			
Temperaturbestandighed:.....	ca. -20 °C til +70 °C (limen er termoplastisk, så den bliver blødere ved højere temperaturer)			

Brugsanvisning:

Forberedelse: Limfladerne skal være godt tilpassede, rene og tørre, fri for fedtstof, slipmidler samt løse partikler. Bedste resultat opnås på nyforarbejdet træ.

Påføring: Påfør limen på den ene flade. Ved limning af hårde træsorter kan man med fordel påføre lim på begge flader og øge ventetiden samt pressetiden.

Træfugtighed: 7 - 10 %

Limmængde: 100 - 200 g/m²

Anvendelsestemperatur:

496	497	498	499
15 - 80 °C	15 - 80 °C	15 - 80 °C	15 - 60 °C

Åben ventetid:

20 °C, 50 % RF,
fyr 9 % fugt

4-6 min.	10-11 min.	5 - 7 min.	4 - 5 min.
----------	------------	------------	------------

Såfremt ventetiden er "lukket" kan den øges med 1 - 2 minutter.

Ventetiden forlænges ved dobbelt limpåføring, hårdt træ, lavere temperatur og højere luft-/træfugtighed. Ventetiden reduceres ved højere temperatur og lavere luft-/træfugtighed.

Pressetryk:

Lamineringstryk (sidetryk): 8-10 kg/cm² (blødt træ) og 13-15 kg/cm² (hårdt træ)
Toptryk: 1-1,2 kg/cm². Ved spændinger i træet kræves højere tryk.

Pressetider: fyr ca. 50 % RF, ca. 9 % træfugt (for lameltykkelse 15 mm / 43 mm)

20 °C	8 min / 12 min	30 min / 40 min	15 min / 20 min	7 min / 12 min
40 °C	6 min / 10 min	20 min / 30 min	10 min / 15 min	5 min / 9 min
60 °C	4 min / 6 min	10 min / 20 min	5 min / 10 min	2,5 min / 5 min
80 °C	3 min / 5 min	5 min / 10 min	3 min / 5 min	-

Pressetiden skal øges ved hårdt træ, dobbelt limpåføring samt højere træ- og luftfugtighed. Fuld styrke opnås sædvanligvis efter ca. 24 timer.

Rengøring:

Våd lim fjernes med vand. Afhærdet lim kan kun fjernes ved længere tids iblødsætning i varmt vand eller med organiske opløsningsmidler (f.eks. acetone).

Opbevaring:

Opbevares køligt (max. 20 °C) i tæt tillukket emballage. Tåler ikke frost.

Alle angivne tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for fastlæggelse af de endelige arbejdsbetingelser.