



TEKNISK DATABLAD

DANAFIX

Smeltelim til bogbinding

Produkt:
DANAFIX 831

Revisionsdato: 16.10.2014
(Erstatter: 29.04.2013)

Leverandør: DANA LIM A/S
Københavnsvej 220, DK-4600 Køge

Tlf.: 56 64 00 70, Fax.: 56 64 00 90, www.danalim.dk
Teknisk Service Tlf.: 56 64 00 75

Udfærdiget af: Laboratoriet, Kristian K. Pedersen

Produktbeskrivelse og anvendelse:

DANAFIX 831 er en lim specielt udviklet til sidelimning ved bogbinding.

Limen er godkendt til anvendelse indenfor fødevarerindustrien i henhold til FDA 175.105 (indirekte fødevarer kontakt).

DANAFIX 831 er godkendt til brug i Svanemærkede produkter.

Emballage størrelser:

Varenummer	Størrelse
6727	15 kg

Fysiske / kemiske data:

DANAFIX 831	
Type:.....	EVA
Farve:.....	Hvid
Åbentid:.....	Lang
Blødgøringspunkt[°C]:.....	75 – 95
Viskositet [cP], [°C]:.....	2.300, 160°C
Holdbarhed:.....	Min. 2 år i tæt lukket uåben emballage

Brugsanvisning:

Forberedelse: Limfladerne skal være rene og tørre, fri for fedtstof, slipmidler samt løse partikler.

Påføring: Limen påføres med sædvanligt smeltelimsudstyr med f.eks. dyse eller limhjul. Følg i øvrigt maskinfabrikantens anvisninger.

Anvendelsestemperatur: **831**
150-170 °C
Undgå temperaturer over 190 °C.

Typisk indstilling: Påføringssystemernes temperaturindstilling er normalt inddelt i 3 zoner:
Tanken: Limen har længst opholdstid i tanken, hvorfor det er vigtigt at holde temperaturen så lav så mulig for at limen ikke skal kokse. Temperaturen indstilles således at limen kun lige holder sig smeltet. Som tommelfingerregel sættes temperaturen 5-10 °C under slangetemperaturen.
Slangen: Temperaturen i slangen stilles på en temperatur mellem tank og dyse. Ved meget stort limforbrug kan vælges en lidt højere temperatur. Som tommelfingerregel sættes temperaturen 5-10 °C under påføringstemperaturen.
Dysen: Dysens temperatur indstilles limens påføringstemperatur. Høj temperatur giver længere åbentid, kræver længere pressetid og giver normalt bedre vedhæftning. Lav temperatur giver kortere åbentid og kortere pressetid.

Tank [°C]	130-140
Slange [°C]	140-150
Dyse [°C]	150-170

Rengøring: Smeltelimsanlæg rengøres med Danafix 918 og andet arbejdsredskaber rengøres med Danafix 919.

Opbevaring: Opbevares køligt (max. 25 °C) i tæt tillukket emballage.

Alle angivne tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for fastlæggelse af de endelige arbejdsbetingelser.

Sikkerhed:

Sundhedsfareklasse: Ingen

Brandfareklasse: Ingen

MAL-kode: Produkterne med deres anvendelse er ikke omfattet af "Bekendtgørelse om arbejde med kodenumererede produkter" (nr. 302 af 13. maj 1993).

For yderligere oplysninger vedr. sikkerhed, rekvirer Sikkerhedsdatablad.

Andre oplysninger:

DANA LIM's professionelle DANAFIX-program omfatter følgende serier:

100-serien: Kontakt og skumpolsterlim

200-serien: 2-komp. Epoxy, PU og methacrylatlime

300-serien: Væglim

400-serien: Trælim

600-serien: Byggeadditiver, spartelmasser m.m.

700-serien: Papir-, emballage-, avislim

800-serien: Smeltelim

900-serien: Rensevæsker, slipmidler, hærdere m.m.

800-serien Smeltelim omfatter følgende grupper:

810-serien: Smeltelim i stænger

840-serien: Kantklæber i patronform

850-serien: Montage

860-serien: Profilmvikling

870-serien: Kantklæber i granulatform

880-serien: Emballagelukning

890-serien: Hæfteklæbende

Oplysningerne i dette datablad er baseret på omfattende laboratorieforsøg og praktiske erfaringer, og har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde den bedst mulige arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette datablad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.