

Produktinformation:

ERGO 7410

Hurtighærdende, høj styrke, 2-komponent epoxy**Produktbeskrivelse & anvendelse:**

ERGO® 7410 er en hurtig hærdende, 2-komponent stærk og bestandig epoxy, som hærdet ved stuetemperatur. Kan bruges til limning af de fleste metaller, keramik, glas, gummi, hård plast, samt de fleste almindelig brugte materialer.

Emballage størrelser

Vare nummer	Varenavn	Størrelse
8330	Ergo 7410	50 ml
8324	Ergo 7410	200 ml
8375	Ergo Pistol	50 ml
8376	Ergo Pistol	200 ml
8378	Ergo Mixerrør	50 ml
8396	Ergo Mixerrør	200 ml

Fysiske / kemiske data:**Lim:**

	7408 (Komp. A)	7409 (Komp. B)	7410 (Blandet)
Farve	Hvidlig	Svag gul	Svag gul
Massefylde			1,1 g/ml
Viskositet (Brookfield, 23 °C)			8.000 – 11.000 cP
Holdbarhed (2-40 °C)	3 år	3 år	

Hærdeforhold:

Brugstid efter sammenblanding (5 gr. v. 23 °C)	3,5 min.
Lethåndteringsstyrke ved 23 °C (>1 N/mm ²)	5 min.
Funktionsstyrke (>10N/mm ²)	
Ved 23 °C	60 min.
Ved 40 °C	35 min.
Ved 60 °C	10 min.
Ved 100 °C	2 min.
Fuld styrke ved 23 °C	48 timer

Hærdet lim:

Forskydningsstyrke – DIN EN 1465 aluminium-aluminium, sandblæst Hærdet 16 timer ved 40 °C. Testet ved 23 °C	
Stål	21 N/mm ²
Rustfrit stål	17 N/mm ²
Aluminium	13 N/mm ²
Temperatur	-60 °C – +100 °C
Glas transitions temperatur Hærdet i 16 timer ved 40 °C	36 °C



Brugsanvisning:

Forberedelse: Fladerne skal være rene, tørre og fedtfrie. Der kan eventuelt afrenses med ERGO® 9190. Den stærkeste og mest holdbare resultat fås hvis fladerne slibes eller ætzes kemisk. Hvis der slibes skal fladerne efterfølgende affectes.

Blandingsforhold:

	Vægtforhold	Volumenforhold
7408 (Komp. A)	100	100
7409 (Komp. B)	94,9	100

*Påføring: Limen påføres let med blanderør og det rigtige blandingsforhold sikres med dobbelt-sprøjten således fejl undgås
Lagtykkelse på 0,05 – 0,1 mm vil normalt give den største forskydningsstyrke af en samling.
De limede emner skal samles og sættes under pres umiddelbart efter at limen er påført. Et jævnt ensartet tryk over hele falden vil sikre optimal hærdning.*

*Anvendelsestemperatur: Emnerne og lim bør have stuetemperatur.
Jo højere temperatur des hurtigere hærdet limen.*

*Rengøring: I uhærdet tilstand med vand og sæbe.
Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk, men bemærk at det er yderst tidskrævende.*

Alle angivende tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for at fastlægge de endelige arbejdsbetingelser.

For yderligere oplysninger vedrørende sikkerhed henvises til produktets sikkerhedsdatablad.

Vore informationer er baseret på omfattende laboratorieforsøg der har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde bedst mulige produkt og arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette produktinformationsblad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

**DANA LIM A/S - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DANMARK – INFO@DANALIM.DK
TLF. 56 64 00 70 - TEKNISK SERVICE TLF. 56 64 00 75**