

Produktinformation:

ERGO 5922

Mærkningsfri sekundlim med meget begrænset lugt**Produktbeskrivelse & anvendelse:**

ERGO® 5922 er en næsten lugtfri i forhold til traditionelle sekundlime og har ingen faremærkning. Limen har mindre tendens til "blooming" og er derfor velegnet til applikationer hvor synlige spor fra limen gerne vil undgås.

Varenummer	Varenavn	Varestørrelse
8231	Ergo 5922	50 g

	5922
Kemisk base	Alkoxyethyl-Cyanoakrylat
Farve	Farveløs
Massefylde	1,07
Viskositet (Brookfield, 23 °C)	40 – 90 cP
Holdbarhed (2-40 °C)	12 mdr.

Pressetider:

Aluminium / Aluminium	90 – 110 s
SBR / SBR	20 – 30 s
Polycarbonat / Polycarbonat	25 – 35 s
EPDM / EPDM	10 – 15 s.
Fuld styrke ved 23 °C	24 timer

Fysiske egenskaber:

<i>Trækstyrk på runde gummiprofiler</i>	
SBR / SBR ø18 mm	1500 N
EPDM / EPDM ø16 mm	250 N
Temperatur	-30 °C – +100 °C
Smeltepunkt	165 °C

Brugsanvisning:

- Forberedelse:** Limfladerne skal være rene, tørre, fri for olie, slipmiddel, fedtstof, støv og løse partikler. Ved limning af metaller, kunststoffer og især gummi vil en fin slibning af overfladen give det bedste resultat. De fleste kunststoffer kræver dog normalt kun almindelig rengøring / affedning. Sørg for god kontakt mellem emnerne (max. 0,25 mm). Vanskeligt limbare plast og gummityper kan grundes med Ergo Primer 5150 for at forbedre vedhæftningen.
- Anvendelses-temperatur:** Produkt og emne skal være tempereret, og anvendes ved stuetemperatur (+ 18 til + 25 oC). Limen kan hærde ved lavere temperaturer, men der er risiko for et for lavt fugtindhold i luften.
- Luftfugtighed:** For optimal limning skal luftfugtigheden ligge i intervallet 40 - 60 % RF, og limemnerne konditioneres ved samme. Ved for høj luftfugtighed aftager limen i styrke. For lav luftfugtighed giver mangelfuld ophærdning.

- Påføring:** Limen påføres den ene flade dråbevis og fordeles i et meget tyndt lag. For store mængder bevirker at hærdningen forløber ufuldstændigt.
- Rækkeevne:** En middelstor dråbe rækker til ca. 4 - 5 cm². Ved normal fugetykkelse (0,01 mm) vil rækkevejen være 1 mg/cm².
- Åbentid:** 1 - 10 sek. afhængigt af limmængde, materiale og limtype. Større limpåføring, lav temperatur og luftfugtighed, passive overflader limtyper forlænger åbentiden.
- Pressetid:** Hærdetiden afhænger af luftfugtigheden, temperaturen, materialernes beskaffenhed, limmængde og limtype (se oversigt over fysiske / kemiske data). Basiske overflader fremskynder afhærdningen og surt reagerende øger hærdetiden eller stopper hærdningen helt. Hvis hærdningen ønskes accelereret, kan Ergo 5100 aktivator evt. benyttes.
- Pressetryk:** Emnerne trykkes straks sammen, uden efterjustering, og holdes sammen i pressetiden.
- Rengøring:** Uhærdet lim kan fjernes med acetone. Afhærdet lim kan fjernes mekanisk ved slibning eller smergel. Kemisk: Kogning i stærk natronlud med efterfølgende afvaskning i vand og sprit. Skal en limsamling løsnes igen kan en kortere opbevaring i dimethylformamid eller en længere opbevaring i estre (ethylacetat) eller ketoner (acetone) blødgøre fugen. Temperaturer mellem 200 og 250 oC vil også løsne sammenføjnngen.
- Rengøring:** Lim på huden afvaskes med vand, et stykke fast sæbe og eventuelt pimpsten. I uhærdet tilstand med vand og sæbe. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk, men bemærk at det er yderst tidskrævende.
- Alle angivende tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for at fastlægge de endelige arbejdsbetingelser.**

For yderligere oplysninger vedrørende sikkerhed henvises til produktets sikkerhedsdatablad.

Vore informationer er baseret på omfattende laboratorieforsøg der har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde bedst mulige produkt og arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette produktinformationsblad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

**DANA LIM A/S - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DANMARK – INFO@DANALIM.DK
TLF. 56 64 00 70 - TEKNISK SERVICE TLF. 56 64 00 75**