

Produktinformation:

ERGO 1675

Hurtig og svagt-lugtende Methakrylatlim med høj styrke og sejhed.**Produktbeskrivelse & anvendelse:**

ERGO 1675 er en 2-komponent tixotropisk, stærk og hurtighærdende methakrylat, som hærdes ved stuetemperatur. Kombinationen af styrke og sejhed gør den modstandsdygtig over for stød og dynamisk belastning.

ERGO 1675 opbygger funktionel styrke (>10 N/mm²) på kun 6-8 min og kan udfylde mellemrum på op til 10 mm.

ERGO 1675 har god vedhæftning på en bred vifte af materialer og er specielt velegnet til limning af komposit.

Emballage størrelser

Vare nummer	Varenavn	Størrelse
8318	Ergo 1675	50 ml
8375	Ergo Pistol	50 ml
8378	Ergo Mixerrør	50 ml

Fysiske / kemiske data:**Lim:**

	1673 (Resin)	1664 (Hærder)	1675 (Blandet)
Farve	Hvid	Blå	Sort
Massefylde	1,05	1,15	1,2 g/ml
Viskositet (Brookfield, 23 °C)	100.000 cP	50.000 cP	Tiksotropisk
Holdbarhed (2-40 °C)	2 år	2 år	

Hærdeforhold:

Brugstid efter sammenblanding (100 gr. v. 25 °C)	2 - 4 min.
Funktionsstyrke (>10N/mm ²)	
Ved 23 °C	6 - 8 min.
Fuld styrke ved 23 °C	12 timer

Hærdet lim:

Trækstyrke – DIN EN 1465 Testet ved 23 °C	
Stål	22 N/mm ²
Aluminium	21 N/mm ²
ABS	>5 N/mm ²
PC	>7 N/mm ²
PVC	>4 N/mm ²
PMMA	>6 N/mm ²
Temperatur	-55 °C – +120 °C
E-modul (DIN EN ISO 178)	780 N/mm ²
Brudforlængelse (ISO 527 1A)	85 %



Brugsanvisning:

Forberedelse: Fladerne skal være rene, tørre og fedtfrie. Der kan eventuelt afrenses med ERGO® 9190. Det stærkeste og mest holdbare resultat fås hvis fladerne slibes eller ætzes kemisk. Hvis der slibes, skal fladerne efterfølgende affedtes.

Blandingsforhold:

	Volumenforhold
1673 (Resin)	100
1664 (Hærder)	10

Påføring: Limen påføres let med blanderør og det rigtige blandingsforhold sikres med dobbelt-sprøjten således fejl undgås. Lagtykkelse på 0,05 – 0,1 mm vil normalt give den største forskydningsstyrke af en samling. De limede emner skal samles og sættes under pres umiddelbart efter at limen er påført. Et jævnt ensartet tryk over hele fladen vil sikre optimal hærdning.

Anvendelsestemperatur: Emnerne og lim bør have stuetemperatur. Jo højere temperatur des hurtigere hærder limen.

Rengøring: I uhærdet tilstand med vand og sæbe. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk, men bemærk at det er yderst tidskrævende.

Alle angivende tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for at fastlægge de endelige arbejdsbetingelser.

For yderligere oplysninger vedrørende sikkerhed henvises til produktets sikkerhedsdatablad.

Vore informationer er baseret på omfattende laboratorieforsøg der har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde bedst mulige produkt og arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette produktinformationsblad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

**DANA LIM A/S - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DANMARK – INFO@DANALIM.DK
TLF. 56 64 00 70 - TEKNISK SERVICE TLF. 56 64 00 75**