

2-komponente acrylatlime

Produkt:

Ergo 1452
(Ergo 1451 + Ergo 1093)

Revisionsdato: 08.01.2021
(Erstatter:-)

Leverandør: DANA LIM A/S
Københavnsvej 220, 4600 Køge

Tlf.: 56 64 00 70, www.danalim.dk
Teknisk Service Tlf.: 56 64 00 75

Udfærdiget af: Laboratoriet, Kristian Pedersen

Produktbeskrivelse og anvendelse:

Ergo 1452 er et sæt bestående af Ergo 1451/1093.

Ergo 1451/ Ergo 1093 er en 2-komponent lim, der anvendes til samlinger af metal, glas og keramiske materialer, hvor der kræves høj styrke, temperatur og fugtbestandighed. Limen har stor styrke over for afskrælning (PEEL), dynamiske påvirkninger og slagpåvirkninger.

Ergo 1451/Ergo 1093 anvendes specielt til limninger hvor glas indgår, idet vedhæftningen hertil er meget stor. Ved korrekt udførte limninger af glas mod glas, fås styrker der overgår glassets egenstyrke - forsøg på adskillelse medfører brud på glasset.

Ergo 1451/Ergo 1093 kræver ingen specielt påføringsudstyr og er meget let at håndtere. Den benyttes ved at limen og aktivatoren påføres hver sin flade, og først når de kommer i kontakt med hinanden, starter hærdeprocessen. Emnerne fikseres herefter i ½ - 1 minut, hvorefter limen har styrke nok til at emnerne kan håndteres.

Materialer:

Ergo 1451/Ergo 1093

Stål:.....	●
Stål (rustfrit):.....	●
Ferritisk (magnetiske) stål:.....	●
Aluminium med større kobberindhold end 1% (ubehandlet):..	○
Messing og kobberholdige legeringer:.....	●
Træ:.....	
Keramik:.....	●
Glas:.....	●
Lakerede metalfalder:.....	○
Limbare plasttyper (acryl, PVC, ABS, PC):.....	
Melamin:.....	○
Svært limbare plasttyper (PE, PP, teflon):.....	

Tegnforklaring:

●	Anbefales	○	Test		Anbefales ikke
---	-----------	---	------	--	----------------

Fysiske / kemiske data:

Uhærdet lim:

	Ergo 1451/Ergo 1093
Bindemiddeltipe:.....	Modificeret acrylat
Farve:.....	Ergo 1451: Transparent Ergo 1093: Grøn
Viskositet (mPas):.....	15.000
Flammepunkt:.....	> 100 °C
Densitet (g/cm ³):.....	1,08
Holdbarhed:.....	Min. 12 mdr. i uåbnet emballage ved kølig opbevaring.

Hærdeforhold:

Tid til håndterbarhed:.....	10 sek.
Tid til slutstyrke (v. 23 °C):.....	12 timer
Maksimalt fugetykkelse:.....	0,25 mm ved dobbeltsidig aktivatorpåføring (0,125 ved enkeltidig)
Hærdesvind:.....	3%

Limfuge:

Hårdhed (Shore D):.....	65 - 70 **
Forskydningsstyrke (alu/alu):.....	> 26 (N/mm ²) **
Brudforlængelse:.....	35 %
Farve:.....	Transparent

Bestandighed:

Opløsningsmiddel:.....	God
Fugt:.....	God
Temperatur:.....	- 55 °C til + 120 °C

*) Ved filmtykkelse 0,25 mm. **) Ved filmtykkelse 0,125 mm

Brugsanvisning:

Forberedelse:	Limflader skal være rene, tørre, fri for olie, slipmiddel, fedtstof, støv og løse partikler. Ved limning af metaller giver en fin slibning af overfladen det bedste resultat. Det anbefales altid at foretage prøvelimninger for at vurdere styrken.
Tilpasning af emner:	Sørg generelt for god kontakt mellem emnerne. Se skema over fysiske / kemiske data for maksimale spaltetykkelser.
Påføring:	Aktivator påføres i et tyndt lag på den ene eller på begge flader (afhængig af limfugens brede). Limen påføres den ene flade med pensel eller fintandet spartel i et tyndt lag. For store mængder bevirker at hærdeningen forløber ufuldstændigt. Først når emnerne samles starter hærdeprocessen - og emnerne holdes på plads i den angivne tid til håndterbarhed.
Anvendelsestemperatur:	Produkt og emne skal være tempereret, og anvendes ved stuetemperatur (+ 18 til + 25 °C).
Rengøring:	I uhærdet tilstand med vand og sæbe. Efter hærdening mekanisk.

Alle angivne tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres til fastlæggelse af de endelige arbejdsbetingelser.