

**Produktinformation:****ERGO 1907 (ERGO 1905 + 1906)****Hurtig og svagt-lugtende tokomponent akrylim****Produktbeskrivelse & anvendelse:**

ERGO 1907 er en 2-komponent akrylim udviklet specielt til limning af metaller som aluminium, stål, messing og legeringer, samt en bred vifte af plasttyper. Fungerer også godt i kombinationslimninger mellem metal og plast.

**Emballage størrelser**

Vare nummer	Varenavn	Størrelse
8301	Ergo 1905	2,5 kg
8302	Ergo 1906	2,5 kg

**Fysiske / kemiske data:****Lim:**

	1905 (Resin)	1906 (Hærder)	1907 (Blandet)
Farve	Hvid	Grå	Grå
Massefylde	1,1	1,1	1,1 g/ml
Viskositet (Brookfield, 23 °C)	7.000 cP	7.000 cP	7.000 cP
Holdbarhed (2-40 °C)	6 mdr.	6 mdr.	

**Hærdeforhold:**

Brugstid efter sammenblanding (100 gr. v. 25 °C)	2 - 5 min.
Funktionsstyrke (>10N/mm <sup>2</sup> )	
Ved 23 °C	10 - 12 min.
Fuld styrke ved 23 °C	12 timer

**Hærdet lim:**

Trækstyrke – DIN EN 1465 Testet ved 23 °C	
Stål	22 N/mm <sup>2</sup>
Aluminium	20 N/mm <sup>2</sup>
Messing	17 N/mm <sup>2</sup>
ABS	>6 N/mm <sup>2</sup>
PVC	>3 N/mm <sup>2</sup>
Shore D – Hårdhed	54
Temperatur	-40 °C – +110 °C
Impact resistance	>20 kJ/m <sup>2</sup>
T-peeling	>40 N/cm



**Brugsanvisning:**

*Forberedelse: Fladerne skal være rene, tørre og fedtfrie. Der kan eventuelt afrenses med ERGO® 9190. Det stærkeste og mest holdbare resultat fås hvis fladerne slibes eller ætzes kemisk. Hvis der slibes, skal fladerne efterfølgende affedtes.*

*Blandingsforhold:*

	<b>Volumenforhold</b>
<b>1905 (Resin)</b>	100
<b>1906 (Hærder)</b>	100

*Påføring: Limen påføres let med blanderør og det rigtige blandingsforhold sikres med dobbelt-sprøjten således fejl undgås. Lagtykkelse på 0,05 – 0,1 mm vil normalt give den største forskydningsstyrke af en samling. De limede emner skal samles og sættes under pres umiddelbart efter at limen er påført. Et jævnt ensartet tryk over hele fladen vil sikre optimal hærdning.*

*Anvendelsestemperatur: Emnerne og lim bør have stuetemperatur. Jo højere temperatur des hurtigere hærder limen.*

*Rengøring: I uhærdet tilstand med vand og sæbe. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk, men bemærk at det er yderst tidskrævende.*

**Alle angivende tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for at fastlægge de endelige arbejdsbetingelser.**

*For yderligere oplysninger vedrørende sikkerhed henvises til produktets sikkerhedsdatablad.*

*Vore informationer er baseret på omfattende laboratorieforsøg der har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde bedst mulige produkt og arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette produktinformationsblad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.*

**DANA LIM A/S - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DANMARK – INFO@DANALIM.DK  
TLF. 56 64 00 70 - TEKNISK SERVICE TLF. 56 64 00 75**