



Guide til limning og fugning af vask

Til montering af vask i bordplade der er beregnet til limning, kræves en god lim og fugemasse. Valg af lim og fugemasse afstemmes i forhold til opgavens art og omfang samt hvilke materialetyper der skal limes. Ved underlimningsopgaver er det særlig vigtigt at vælge korrekt lim og limmetode. Nedenfor har du en guide der kan hjælpe dig til valg af fugemasse og limprodukt.

Limning/fugning udføres på rene, tørre underlag, - afvask/rens overflader så slipmiddel, fedtstof er fjernet, slibning kan være nødvendig – følg bordplade-/vaskproducentens anvisning.

Nedfældning:



Vaske til nedfældning monteres fra oven ned i udskæringen i bordpladen, limningen og eventuel fugning kan udføres med Combi Tack 547 eller Vådumssilicone 512.

Planlimning:



Vaske beregnet til planlimning monteres fra oven ned i niveau med bordpladen, limning og eventuel fugning kan udføres med Combi Tack 547 eller Vådumssilicone 512.

Underlimning:



Ved underlimning monteres vasken nedefra, typisk op i en udfærsning i bordpladens underside. Ved underlimningsopgaver er det særligt vigtigt at producenterne af vask og bordplade sikre at deres produkter har høj limbarhed, ofte kan de anviser hvilken limtype og limmetode der er bedst egnet. Kombinationerne af de produkter der skal sammenlimes, kan være talrige og det kan derfor være vanskeligt at få overblik og klar information om valg af limtype.

I de fleste tilfælde kan vask og bordplade limes sammen med montagelim fx Combi Tack 547 eller Montage Ekstra 292, erfaringsmæssigt er det dog 2-komponent epoxy lim der er den foretrukne limtype, - fx Epoxy Universal 335 til en mindre

opgave og Ergo 7440 til større opgaver. Vådumssilicone 512 vælges hvis der kræves der en forsegling i overgangen mellem bordplade og vask.

For supplerende oplysninger se produktinformation for:

- Vådumssilicone 512, Combi Tack 547, Montage Ekstra 292, Epoxy Universal 335 og Ergo 7440.

Vore informationer er baseret på omfattende laboratorieforsøg der har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde bedst mulige produkt og arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette "Sådan Gør Du" informationsblad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.