

Produkt information:

ERGO 4003

Skruesikring, lav styrke.**Produktbeskrivelse & anvendelse:**

ERGO® skruesikring er anaerobe lime som benyttes til at fastholde og tætneskrue-, bolt- og møtrikforbindelser, gevindindsatse m.m. overfor stød, vibrationer og konstante belastninger. Limene erstatter eksempelvis låse-, og spændeskiver og hindrer samtidig udvikling af spaltekorrosion.

ERGO® seriens anaerobe lime er en-komponente, opløsningsmiddelfrie lime som hærdes ved stuetemperatur under fravær af luftens ilt, når de kommer i forbindelse med metalioner.

ERGO® 4003 er et universalt produkt med medium viskositet. Velegnet til sikring af gevind som skal kunne skilles ad. Også velegnet til sikringskrue og justeringskrue med fint gevind.

Fysiske / kemiske data:**Lim:**

Type:	Methylacrylsyreester
Viskositet:	800 – 1200 cP (thixotropisk)
Densitet:	1,09 g/cm ³
Farve:	Lilla / fluorescerende
Max. gevind diameter	M 36
Max. udfyldning	0,22 mm
Flammepunkt	>100 °C
Holdbarhed:	12 måneder ved stuetemperatur

Emballage størrelser

Vare nummer	Størrelse
8198	50 g

Hærdet lim:

Målt på M10 X 20 bolt – grade 8.8 zink galvaniseret – møtrik 0,8d (uden forspænding)

Håndterbar efter:	15 – 30 min.
Funktionelstyrke efter:	1 – 3 timer
Slutstyrke efter:	5 – 10 timer

Afbrækningsmoment (M10, DIN 54454)	10 – 18 Nm
Drejningsmoment (M10, DIN 54454)	2 – 8 Nm
Forskydningsstyrke (DIN 54452)	3 – 5 N/mm ²

Temperatur	-55 °C – +150 °C
------------	------------------



Brugsanvisning:

Forberedelse: Fladerne skal være rene, tørre og fedtfrie. Der kan eventuelt afrenses med ERGO® 9190. Limene hælder kun ved fravær af luftens ilt, og ved tilstedeværelse af metalioner. Derfor vil eksempelvis passive metaloverflader på ædelmetaller eller andre passiverede metaloverflader give langsom eller ingen hærdning. Hærdetiden kan reduceres ved opvarmning.

Påføring: **Gennemgående hul:**
Påfør flere dråber af produktet på bolten i det område hvor møtrikken skal låses.

Blind hul:
Påfør flere dråber af produktet ned langs hun gevindet. Påfør desuden flere dråber af produktet på bolten.

Anvendelsestemperatur: Emnerne og lim bør have stuetemperatur. Jo højere temperatur des hurtigere hælder limen.

Rengøring: I uhærdet tilstand med vand og sæbe. Hærdet lim kan fjernes mekanisk eller ved opvarmning til 250 °C

Alle angivende tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for at fastlægge de endelige arbejdsbetingelser.

Sikkerhed:

Faremærkning: Ingen

Faresætninger: Ingen

For yderligere oplysninger vedrørende sikkerhed henvises til produktets sikkerhedsdatablad.

Vore informationer er baseret på omfattende laboratorieforsøg der har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde bedst mulige produkt og arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette produktinformationsblad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

**DANA LIM A/S - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DANMARK – INFO@DANALIM.DK
TLF. 56 64 00 70 - TELEFAX 56 64 00 90 - TEKNISK SERVICE TLF. 56 64 00 75**