



TEKNISK DATABLAD

DANAFIX

Trælimning

Produkt:
DANAFIX 406**Revisionsdato:** 13.06.2013
(Erstatter: 29.12.2011)**Leverandør:** DANA LIM A/S
Københavnsvej 220, DK-4600 KøgeTlf.: 56 64 00 70, Fax.: 56 64 00 90, www.danalim.dk
Teknisk Service Tlf.: 56 64 00 75**Udfærdiget af:** Laboratoriet, Kristian K. Pedersen

Produktbeskrivelse og anvendelse:

DANAFIX 406 er en vandbaseret PVAc-lim specielt udviklet til ammoniakbehandlet egetræ og er samtidigt særligt velegnet til hårdt træ. Limen kan anvendes til de fleste finerings-, laminerings- og samlingsopgaver i kold-, varm- og højfrekvenspresse og påføringen kan foregå automatisk eller manuelt. Den er hurtigt afbindende og velegnet til valsepåføring.

Anvendelse:

Anvendelsesområder:

DANAFIX 406

Møbelproduktion (div. inventar):..... Gulvproduktion:.....

Dyvel-, tap- og fingersamling:

Inventar:..... Gulv:.....

Træsorter:

Bløde (f.eks. fyr):..... Hårde (f.eks. bøg, eg, teak):..... Ammoniakbehandlet eg:..... MDF:..... Spånplade:.....

Presse:

Kold:..... Varm:..... Højfrekvens:.....

Efterbehandling:

Skærende værktøjer (lav slitage):..... Ludbehandling:.....

Varenummer:

1000 l container:..... 7218

Fysiske / kemiske data:

DANAFIX 406

Type:..... Vandbaseret PVAc-dispersion

Farve:..... Gul

Tørstofindhold, ca.:..... 50 %

Viskositet (Brookfield, 20 rpm):..... 1.800 cP

Vægtfylde, ca.:..... 1,1 kg/ltr

Holdbarhed, ved kølig opbevaring:..... Min. 6 mdr. i uåbnet emballage

Brugsanvisning:

- Forberedelse:** Limfladerne skal være godt tilpassede, rene og tørre, fri for fedtstof, slipmidler samt løse partikler. Bedste resultat opnås på nyforarbejdet træ.
- Påføring:** *Samling:* Ved limning af særlig styrkekrævende samlinger, påføres lim både på dyvlen (tappen), i hullet og på hele limfladen. Mindre krævende samlinger kan påføres lim i hullet alene.
Fladelimning: Påfør limen på den ene flade. Ved limning af hårde træsorter kan der med fordel påføres lim på begge flader og øge ventetiden samt pressetiden.
- Træfugtighed:** 8- 14 %
- Limmængde:** 100- 200 g/m²
- Anvendelsestemperatur:** Ca. 5- 90 °C
- Åben ventetid, 20 °C, 50 % RF fyr:** 6- 9 min
Såfremt ventetiden er lukket, kan den øges med 1- 2 min.
Åbentiden kan forlænges ved dobbelt limpåføring, hårdt træ, lavere temperatur og højere luft-/træfugtighed. Ventetiden reduceres ved højere temperatur og lavere luft-/træfugtighed.
- Pressetryk:** Lamineringstryk (sidetryk): 8- 10 kg/cm² (blødt træ) og 13- 15 kg/cm² (hårdt træ).
Toptryk: 1- 1,2 kg/cm². Ved spændinger i træet kræves højere tryk.
- Pressetider, fyr ca. 9 % træfugt, ca. 50 % RF:**
- | | Lamelykkelse 15 mm | Lamelykkelse 43 mm |
|-------|--------------------|--------------------|
| 20 °C | 4 min | 9 min |
| 40 °C | 3 min | 6 min |
| 60 °C | 2,5 min | 4,5 min |
| 90 °C | 2 min | 4 min |
- Pressetiden tiden skal øges ved hårdt træ, dobbelt limpåføring samt højere træ- og luftfugtighed. Pressetiden kan reduceres ved f.eks. forvarmning af træet.
Fuld styrke opnås efter ca. 24 timer.
- Rengøring:** Våd lim fjernes med vand.
- Opbevaring:** Opbevares køligt (max. 20 °C) i tæt tillukket emballage. Tåler ikke frost.
- Alle angivne tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for fastlæggelse af de endelige arbejdsbetingelser.

Sikkerhed:

- Sundhedsfareklasse:** Ingen
- Brandfareklasse:** Ingen
- MAL-kode:** Produkterne med deres anvendelse er ikke omfattet af "Bekendtgørelse om arbejde med kodenummererede produkter" (nr. 302 af 13. maj 1993).

For yderligere oplysninger vedr. sikkerhed, rekvirer Sikkerhedsdatablad.

Andre oplysninger:

DANA LIM's professionelle DANAFIX-program omfatter følgende serier:

- 100-serien: Kontakt og skumpolsterlim
200-serien: 2-komp. Epoxy, PU og methacrylatlime
300-serien: Væglim
400-serien: Trælim
600-serien: Byggeadditiver, spartelmasser m.m.
700-serien: Papir-, emballage-, avislim
800-serien: Smeltelim
900-serien: Rensevæsker, slipmidler, hærdere m.m.

400-serien Trælim omfatter følgende grupper:

- 400-serien: Diverse speciallim**
410-serien: Kantlim (KA-metoden)
430-serien: Fugtbestandig D3-lim
440-serien: Fugtbestandig D4-lim
450-serien: UF- og MUF-lim
460-serien: Dyvel- og taplim
470-serien: Foliering- /kacheringslim
480-serien: Laklim
490-serien: Laminering (limtræ til inventar)

Oplysningerne i dette datablad er baseret på omfattende laboratorieforsøg og praktiske erfaringer, og har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde den bedst mulige arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette datablad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.