

Produkt information:

ERGO 4253

Flangepakning**Produktbeskrivelse & anvendelse:**

ERGO® flangepakning benyttes til at fastholde og tætte flange-forbindelser og rørgevind overfor væsker, som opløsningsmidler, vand og olie samt overfor gasser. Erstatte pakninger lavet af kork, papir, gummi eller metal.

ERGO® seriens anaerobe lime er en-komponente, opløsningsmiddelfrie lime som hærdet ved stuetemperatur under fravær af luftens ilt, når de kommer i forbindelse med metalioner.

ERGO® 4253 er et produkt med medium styrke, som tætnet flanger såvel som andre plane overflader mod gasser og kemikalier.

ERGO® 4253 er godkendt til brug i drikkevandsinstallationer.



Certified to
NSF/ANSI 61

Fysiske / kemiske data:**Lim:**

Type:	Methylacrylsyreester
Viskositet:	30.000 – 40.000 cP
Densitet:	1,05 g/cm ³
Farve:	Orange / fluorescerende
Max. gevind diameter	Ikke relevant
Max. udfyldning	0,5 mm
Flammepunkt	>100 °C
Holdbarhed:	12 måneder ved stuetemperatur

Emballage størrelser

Vare nummer	Størrelse
8200	50 g

Hærdet lim:

Målt på M10 X 20 bolt – grade 8.8 zink galvaniseret – møtrik 0,8d (Uden forspænding)

Håndterbar efter:	10 – 20 min.
Funktionelstyrke efter:	3 – 6 timer
Slutstyrke efter:	6 – 24 timer

Afbrækningsmoment (M10, DIN 54454)	>8 Nm
Drejningsmoment (M10, DIN 54454)	>10 Nm
Forskydningsstyrke (DIN 54452)	5 – 10 N/mm ²
Trækstyrke (ASTM D-2095)	5 – 10 N/mm ²
Slagstyrke (ASTM D-950)	5-10 Nmm/mm ²

Temperatur	-55 °C – +150 °C
------------	------------------



Brugsanvisning:

- Forberedelse:** *Fladerne skal være rene, tørre og fedtfrie. Der kan eventuelt afrenses med ERGO® 9190. Limene hælder kun ved fravær af luftens ilt, og ved tilstedeværelse af metalioner. Derfor vil eksempelvis passive metaloverflader på ædelmetaller eller andre passiverede metaloverflader give langsom eller ingen hærdning. Hærdetiden kan reduceres ved opvarmning.*
- Påføring:** *Produktet påføres manuelt som en sammenhængende limstreng, ved hjælp af rulle eller ved silke tryk på en eller begge flanger.*
- Flangerne sammenspændes hurtigst muligt efter samling for at sikre optimal tætning.*
- Anvendelsestemperatur:** *Emnerne og lim bør have stuetemperatur. Jo højere temperatur des hurtigere hælder limen.*
- Rengøring:** *I uhærdet tilstand med vand og sæbe. Hærdet lim kan fjernes mekanisk eller ved opvarmning til 250 °C*

Alle angivende tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for at fastlægge de endelige arbejdsbetingelser.

Sikkerhed:

- Faremærkning:** *Ingen*
- Faresætninger:** *Ingen*

For yderligere oplysninger vedrørende sikkerhed henvises til produktets sikkerhedsdatablad.

Vore informationer er baseret på omfattende laboratorieforsøg der har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde bedst mulige produkt og arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette produktinformationsblad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

**DANA LIM A/S - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DANMARK – INFO@DANALIM.DK
TLF. 56 64 00 70 - TELEFAX 56 64 00 90 - TEKNISK SERVICE TLF. 56 64 00 75**