

**Produkt information:**

# ERGO 4451

**Lejesikring, meget høj styrke****Produktbeskrivelse & anvendelse:**

ERGO® lejesikring benyttes til fastgørelse af metalemner mod hinanden, eksempelvis i stedet for kiler, stifter, pløkke eller fjeder-justering. På grund af limens evne til at udfylde og tætte hindres samtidig udviklingen af spaltekorrosion. Høj styrke opnås overfor statiske såvel som dynamiske forskydningsbelastninger.

ERGO® seriens anaerobe lime er en-komponente lime som hærdet ved stuetemperatur under fravær af luftens ilt, når de kommer i forbindelse med metalioner

ERGO® 4451 er et produkt med meget høj styrke til fastgørelse af lejer, gear, aksler samt cylindriske dele.

ERGO® 4451 er godkendt til brug i drikkevandsinstallationer.



Certified to  
NSF/ANSI 61

**Fysiske / kemiske data:****Lim:**

Type:	Methylacrylsyreester
Viskositet:	2.000 – 3.000 cP
Densitet:	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Farve:	Grøn / fluorescerende
Max. gevind diameter	M36
Max. udfyldning	0,20 mm
Flammepunkt	>100 °C
Holdbarhed:	12 måneder ved stuetemperatur

**Emballage størrelser**

Vare nummer	Størrelse
8210	50 g

**Hærdet lim:**

Målt på M10 X 20 bolt – grade 8.8 zink galvaniseret – møtrik 0,8d (Uden forspænding)

Justeringsstyrke	2 – 5 min.
Funktionelstyrke	30 – 60 min.
Slutstyrke	2 – 4 timer

Afbrækningsmoment (M10, DIN 54454)	>25 Nm
Drejningsmoment (M10, DIN 54454)	>40 Nm
Forskydningsstyrke (DIN 54452)	>27 N/mm <sup>2</sup>

Temperatur	-55 °C – +150 °C
------------	------------------



**Brugsanvisning:**

- Forberedelse:** *Fladerne skal være rene, tørre og fedtfrie. Der kan eventuelt afrenses med ERGO® 9190. Limene hærdet kun ved fravær af luftens ilt, og ved tilstedeværelse af metalioner. Derfor vil eksempelvis passive metaloverflader på ædelmetaller eller andre passiverede metaloverflader give langsom eller ingen hærdning. Hærdetiden kan reduceres ved opvarmning.*
- Påføring:** *Limene påføres hele vejen rundt på akslen eller i pasningen. Herefter samles emnerne. Størst styrke opnås hvis der er lim i hele pasningen efter montage.*
- Anvendelsestemperatur:** *Emnerne og lim bør have stuetemperatur. Jo højere temperatur des hurtigere hærdet limen.*
- Rengøring:** *I uhærdet tilstand med vand og sæbe. Hærdet lim kan fjernes mekanisk eller ved opvarmning til 250 °C*

**Alle angivende tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for at fastlægge de endelige arbejdsbetingelser.**

**Sikkerhed:**

- Faremærkning:** *Xi, lokalirriterende*
- Faresætninger:** *Irriterer åndedrætsorganerne og huden.  
Risiko for alvorlig øjenskade.  
Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden.  
Opbevares utilgængeligt for børn.  
Undgå kontakt med huden og øjnene.  
Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes.  
Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe.  
Materialet og dets beholder skal bortskaffes på en sikker måde.  
Brug egnede beskyttelseshandsker og –briller/ansigtskærm under arbejdet.  
Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket.*

*For yderligere oplysninger vedrørende sikkerhed henvises til produktets sikkerhedsdatablad.*

*Vore informationer er baseret på omfattende laboratorieforsøg der har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde bedst mulige produkt og arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette produktinformationsblad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.*

**DANA LIM A/S - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DANMARK – INFO@DANALIM.DK  
TLF. 56 64 00 70 - TELEFAX 56 64 00 90 - TEKNISK SERVICE TLF. 56 64 00 75**