



# TEKNISK DATABLAD

## DANAFIX

### Smeltelim til emballagelukning

**Produkt:**

**DANAFIX 880**  
**DANAFIX 881**  
**DANAFIX 882**  
**DANAFIX 884**

**DANAFIX 886**  
**DANAFIX 887-2**  
**DANAFIX 888**  
**DANAFIX 889**

**Revisionsdato:** 29.04.2013  
 (Erstatter: 30.01.2012)

**Leverandør:** DANA LIM A/S  
 Københavnsvej 220, DK-4600 Køge

Tlf.: 56 64 00 70, Fax.: 56 64 00 90, www.danalim.dk  
 Teknisk Service Tlf.: 56 64 00 75

**Udfærdiget af:** Laboratoriet, Kristian K. Pedersen

**Produktbeskrivelse og anvendelse:**

DANAFIX 880-serien består af smeltelim til anvendelse indenfor emballageindustrien. Limene kan anvendes på de fleste typer påføeringsudstyr, der er udstyret med en smeltelimsappikator med enten dysse, valse eller hjul. DANAFIX 880 & 881 er en ny generation af smeltelime, der skiller sig ud ved at have god vedhæftning til vanskelige overflader, et lavt forbrug samt et godt tack. Smeltelimene anvendes blandt andet til bakkerejsning og emballagelukning. DANAFIX 881 er mere viskos og har en lidt længere åbentid end DANAFIX 880. DANAFIX 882 er en universal smeltelim, der anvendes til emballagelukning, bakkerejsning og poselukning på hurtiggående maskiner. DANAFIX 884 er en lugtsvag universal smeltelim, der anvendes til emballagelukning, bakkerejsning og poselukning på hurtiggående maskiner. DANAFIX 886 er en lugtsvag universal smeltelim, med god vedhæftning til lakerede og plastbelagte overflader. Anvendes til lukning af emballager på hurtiggående maskiner. DANAFIX 887-2 er en universal smeltelim, med god vedhæftning til vanskelige overflader. Smeltelimen har mange anvendelsesmuligheder blandt andet til lukning af emballager, etikettering af PVC, PET og PE emballager samt monteringsopgaver, hvor en lidt længere åbentid er krævet. DANAFIX 888 er en hvid og lugtfri universal smeltelim, der anvendes til emballagelukning, bakkerejsning og poselukning på hurtiggående maskiner. Limen er desuden velegnet til pålimning af sugerør på "brik" emballager (f.eks. brik-juice). DANAFIX 889 er en universal smelte lim, der anvendes til emballagelukning, bakkerejsning og poselukning på hurtiggående maskiner. Limen har en lav applikationstemperatur hvilket betyder at energiforbruget til opvarmning kan minimeres betragteligt.

**Anvendelse:****Materialer:**

	880	881	882	884	886	887-2	888	889
Ubehandlet:.....	●	●	●	●	●	●	●	●
Lakeret:.....	●	●	○	○	●	●	○	○
Voksbehandlet:.....	●	●	●	●	●	●	●	●
PP- & PE-coated pap:	○	○	○	○	○	●	○	○
Plast:.....	○	○	○	○	○	●	○	○

Kuldebestandighed:...	●	●	○	○	○	●	●	○
Varmebestandighed:...	●	●	●	●	○	○	○	○

FDA 21 CFR 175.105:	●	●	●	●	●	●	●	●
EU direktiv 10/2011 (direkte fødevarekontakt)	●	●						

● Velegnet  
 ○ Kan anvendes

	880	881	882	884	886	887-2	888	889
Varenummer (25 kg)	6330	6329	6342	6310	6449	6447	6287	6331

**Fysiske / kemiske data:**

	880	881	882	884	886	887-2	888	889
Type:.....	APAO			EVA				
Farve:.....	Hvid			Gul			Hvid	Gul
Åbentid [sek]:.....	3 - 4	10 - 11	1 - 2	1 - 2	2 - 4	6 - 8	2 - 3	3 - 5
Blødgøringspunkt[°C]:	101-111	103-113	105-115	108-115	~108	62-70	103-110	70
Viskositet [cP], [°C]:....	1000, 160	1300, 160	2000, 150	2000, 150	1100, 150	3000, 150	1700, 150	1400, 120
Form:.....	Granulat							
Holdbarhed:.....	Bør anvendes inden 2 år							

## Brugsanvisning:

**Forberedelse:** Limfladerne skal være rene og tørre, fri for fedtstof, slipmidler samt løse partikler.

**Påføring:** Limen påføres med sædvanligt smeltelimsudstyr med f.eks. dyse eller limhjul. Følg i øvrigt maskinfabrikantens anvisninger.

<b>Anvendelsestemperatur:</b>	<b>880</b>	<b>881</b>	<b>882</b>	<b>884</b>	<b>886</b>	<b>887-2</b>	<b>888</b>	<b>889</b>
	150-180 °C	150-180 °C	150-180 °C	150-180 °C	150-180 °C	150-180 °C	150-180 °C	120-140 °C

Undgå temperaturer over 190 °C ved smeltning og opvarmning.

### Typisk indstilling:

Påføringssystemernes temperaturindstilling er normalt inddelt i 3 zoner:

**Tanken:** Limen har længst opholdstid i tanken, hvorfor det er vigtigt at holde temperaturen så lav så mulig for at limen ikke skal kokse. Temperaturen indstilles således at limen kun lige holder sig smeltet. Som tommelfingerregel sættes temperaturen 5-10 °C under slangetemperaturen.

**Slangen:** Temperaturen i slangen stilles på en temperatur mellem tank og dyse. Ved meget stort limforbrug kan vælges en lidt højere temperatur. Som tommelfingerregel sættes temperaturen 5-10 °C under påføringstemperaturen.

**Dysen:** Dysens temperatur indstilles limens påføringstemperatur. Høj temperatur giver længere åbentid, kræver længere pressetid og giver normalt bedre vedhæftning. Lav temperatur giver kortere åbentid og kortere pressetid.

	<b>880</b>	<b>881</b>	<b>882</b>	<b>884</b>	<b>886</b>	<b>887-2</b>	<b>888</b>	<b>889</b>
<b>Tank [°C]</b>	140-150	140-150	140-150	140-150	140-150	140-150	140-150	100-110
<b>Slange [°C]</b>	150-160	150-160	150-160	150-160	150-160	150-160	150-160	110-120
<b>Dyse [°C]</b>	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	120-140

**Rengøring:** Smeltelimsanlæg rengøres med Danafix 918 og andet arbejdsredskaber rengøres med Danafix 919.

**Opbevaring:** Opbevares køligt (max. 25 °C) i tæt tillukket emballage.

Alle angivne tider er vejledende. Tilstrækkelige forsøg bør gennemføres for fastlæggelse af de endelige arbejdsbetingelser.

## Sikkerhed:

**Sundhedsfareklasse:** Ingen

**Brandfareklasse:** Ingen

**MAL-kode:** Produkterne med deres anvendelse er ikke omfattet af "Bekendtgørelse om arbejde med kodenumererede produkter" (nr. 302 af 13. maj 1993).

For yderligere oplysninger vedr. sikkerhed, røkvirer Sikkerhedsdatablad.

## Andre oplysninger:

**DANA LIM's professionelle DANAFIX-program omfatter følgende serier:**

100-serien: Kontakt og skumpolsterlim

200-serien: 2-komp. Epoxy, PU og methacrylatlime

300-serien: Væglim

400-serien: Trælim

600-serien: Byggeadditiver, spartelmasser m.m.

700-serien: Papir-, emballage-, avislim

**800-serien: Smeltelim**

900-serien: Rensevæsker, slipmidler, hærdere m.m.

**800-serien Smeltelim omfatter følgende grupper:**

810-serien: Smeltelim i stænger

840-serien: Kantklæber i patronform

850-serien: Montage

860-serien: Profilomvikling

870-serien: Kantklæber i granulatform

**880-serien: Emballagelukning**

890-serien: Hæfteklæbende

Oplysningerne i dette datablad er baseret på omfattende laboratorieforsøg og praktiske erfaringer, og har til hensigt at hjælpe brugeren til at finde den bedst mulige arbejdsmetode. Da brugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvaret for de resultater, der opnås ved produktets anvendelse. Oplysningerne i dette datablad er retningsgivende typiske værdier, og er således ikke produktspecifikationer. Der henvises i øvrigt til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.