

Merbenit SK212 Merbenit SK 212 er en ny, innovativ, fleksibel lim med et specielt højt "tack" og en hurtig hærdning mekanisme, som giver gode mekaniske kohæsive værdier. Merbenit SK212 bruges alle steder, hvor en traditionel 1-K-fleksibel lim ikke kan garantere et tilstrækkeligt hug og hurtig ophærdning. Med sin helt særlige formulering er Merbenit SK 212 et godt alternativ til 2K-reaktive lime.

Merbenit SK 212 er særligt velegnet til limning af forruder i biler, og godkendt iht. Thatcham FMVSS 212 Euro-NCAP 64 km/h frontal impact – se instruktion for anvendelse s.3.

Produkt fordele:

- 1-komponent
- Nem at arbejde med
- Fri for opløsningsmidler, isocyanater og silicone
- Stabil (tixotropisk) op til en fugebredde på 40 mm
- Justerbar
- Stødabsorberende og vibrationsfast
- Kompatible med maling og lak
- Minimalt svind
- Hurtig gennemhærdning
- Permanent elastisk fra -40°C til +90°C
- Gode mekaniske egenskaber
- Meget gode forseglings egenskaber
- Ekstrem høj modstandsdygtighed overfor UV, ældning og vejrlig.
- Høj modstandsdygtighed overfor alifatiske opløsningsmidler, olie, fedt, fortyndet uorganiske syre og baser
- Meget god vedhæftning til et utal af materialer selv uden brug af primer
- Kan anvendes på selv fugtige flader
- Lugtfri
- Overmalbar (selv vådt i vådt)
- For pulver- eller varmbaseret lakker, stabil i en kort periode op til +200°C
- Ikke korroderende på overfladen
- Korrosionsbeskyttende
- Stødabsorberende og vibrationsfast
- Modstandsdygtig overfor udvidelse forårsaget af varme og spændinger i materialet.

Proces:

- Merbenit MB 55 kan påføres direkte fra patronen enten manuelt eller ved trykluft, i runde striber.

- Eksempler på fleksible limapplikationer: ovenlysvinduer, fodpaneler, lossespil, rør, skilte, diagonale remme, profiler, afstivninger, fiksture, sammenføjninger, plader, plademetal, beholdere, bokse, kabiner, sandwich komponenter, containere, konstruktioner, rammer, paneler, afdækninger, manchetter, trinforkant og beskyttende fuger.

Anvendelsesområder: Metal-, maskinbygger-, elektronik-, plastik-, ventilations- og klima teknologi. Konstruktion af containere og bilindustrien.

- Velegnet materialer er for eksempel: stål, højkvalitets-stål, aluminium, anodiseret aluminium, messing, kobber (værforsigtig ved høje temperaturer forårsaget af solvarme), glas, acryl, beton, keramik, sten, ABS (+ primer), PBT, PVC (hård som blød), PPE, PA6.6-30, EPDM, GFK, træ, pulverlakeret lak, galvaniseret, pot-galvaniseret og chromadiseret overflader.

Ved materialer som har tendens til at stress-krakelere anbefales det at udføre en forundersøgelse.



Tekniske data / Merbenit SK 212

Kemisk base

Hurtig hærdende, høj viskos, elastisk, fugthærdende, 1-komponent lim og fugemasse baseret på MS Hybrid polymer.

Produkt navn	Merbenit SK212
Farve	sort
Proces temperatur ved 50 % RF	+5°C op til +40°C
Svind DIN 52451	< 5 %
Konsistens	Meget tixotropisk
Vægtfylde ved +23°C	1.35 +/- 0.03 g/cm ³
Hindedannelse ved +23°C, 50 % RF	ca. 3 min
Gennemhærdning efter 24 timer, +23°C og 50 % RF	≥ 4 mm
Temperatur modstandsdygtighed efter hærdning	-40°C op til +90°C, i en kort periode op til
+200°C Shore A hårdhed, DIN 53505, ved +23°C, 50 % RF	58 +/- 3
Forlængelsesmodul ved 100 % og ved +23°C, DIN 53504	
S2, opbevares 7 dage ved +23°C og 50 % RF	ca. 1.4 N/mm ²
Trækstyrke DIN 53504, opbevares 7 dage ved +23°C og 50 % RF	ca. 2.5 N/mm ²
Brudforlængelse DIN 53504	≥ 400 %

Kemisk modstandsdygtighed

- God: vand, alifatiske opløsningsmidler, olie, fedt, fortyndet uorganisk syre og base
- Rimelig: mht. ester, ketoner og aromater
- Ikke modstandsdygtig overfor koncentreret syre og chloreret kulbrinter
- Fuldstændig vejrbestandig

Den nye "High Tack" recept – test fakta

- I testen blev en stål kvadersten str. 3x6 cm, 400 gr tung, coated i længderetningen med 2 side-om-side 5 mm lim-fuger, hvorefter den blev hængt lodret parallelt på en beton klods, og trykket ind, så limfugen fik en dybde på 1,5 mm. Den 400 gr. tunge sten sidder fast med det samme, og efter 15 min. påvirkes den med 2 kg, efter 30 min. med 5 kg, efter 12 timer med 40 kg, og efter 24 timer med 70 kg Bortset fra elastisk bevægelse, er der ingen slip eller brud i limen.

Primer

- På mange rene overflader opnås en god vedhæftning selv uden brug af primer. Check altid overfladen for dens evne til at befugte fugemassen. Ved porøse og svære overflader anbefales det altid at bruge primer.

Overfladebehandling

- Overfladen skal være ren, stærk, støv-, olie- og fedtfri. Overfladen kan afrensnes med enten acetone eller Isopropanol.

Dosering

- Fulldautomatisk dosering er muligt

Limfuge

- Optimal limfuge måler 1-6 mm afhængig af den flade, materialeudvidelse, styrke og mekanisk påvirkning, som ønskes limet

Pulverpåførelse & coating-processer

- Merbenit SK 212 kan blive udsat for øget temperaturer i en kortere periode efter hærdning. Ved +180° i 30min. viser ingen nedbrydning af fugemassen. Ved vådspray test, opnås en god vedhæftning med vandbaseret acryl lakker. Det anbefales dog at man udfører tilstrækkelige indledende test før igangsætning af produktion.

Rengøring

- Rengøring af ikke hærdet materiale: straks med acetone, isopropanol eller Wipes 915. Rengøring af hærdet materiale: mekanisk.

Glitning

- Det anbefales at bruge Glittevæske 901.

Opbevaring

- 12 mdr. i original emballage, tørt og køligt, beskyttet mod sollys

Emballage

- materialeudvidelse, styrke og mekanisk påvirkning, 290 ml patron, 600 ml pølse, 20 L hobbocs, og 180 L tromle

Arbejds miljø

- Ikke farligt gods. Ikke faremærket produkt. Yderlig information kan fås ved rekvirering af sikkerhedsdatablad

Vore anbefalinger skal betragtes som vejledende. De beror på erfaringer og i nogle tilfælde afprøvninger på vort laboratorium. Da vi ikke har indflydelse på vore kunders arbejds- eller produktionsforhold samt kendskab til de præcise brugskrav, anbefales det altid at kunden ved egen afprøvning og vurdering, sikrer sig at produkterne er egnede til den påtænkte brug. Detaljerede oplysninger om de enkelte produkter kan fås ved at rekvirere vort Produkt Information (Teknisk Datablade) eller Sikkerhedsdatablade. Endvidere er vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser altid gældende. Disse kan rekvireres eller læses på vores hjemmeside.

Monteringsvejledning Autoruder

Reparations instruktion for Merbenit SK 212

Vigtigt: check limens holdbarhed før anvendelse.

1. Fjern forruden:

Fjern indsats og forseglingsmasse i henhold til leverandørens instruktioner.

For at beskytte lakken på bilen anbefales det at tildække overfladen rundt om forruden med afdækningstape.

Herefter kan forruden fjernes med det nødvendige værktøj:

- a. Bidtang
- b. Elektrisk forskærerkniv
- c. Fræser, høj tryk

Hvis muligt bør alle rester af PU fugemasse fjernes helt. Det værktøj som anvendes bør være fuldstændigt rent. Rør ikke de limede arealer med fingrene og hold det rent. Påfør ingen form for Primer.

2. Installering af den nye forrude:

- a. I tilfælde af at bilen er nylakeret:

Lakken skal være helt tør i henhold til leverandøren af lakken.

Afrens med Isopropanol og påfør Black Glass Primer (vær opmærksom på åbentiden for primeren).

I tilfælde af butyl systemer:

Skal det limende areal være fuldstændig fri for butyl rester.

- b. Klargøring af forruden:

Ved keramisk coated glas, afrens det limende areal med Isopropanol. Ved glas uden keramisk coating, påfør Black Glass Primer.

- c. Isætning af forruden:

Påfør limen på det limende areal af karosseriet eller forruden. Fugespidsen skal skæres, så en triangel fuge (bredde 10 mm, højde 12 mm) kan påføres. Dette opnås ved et V- formet skæring i toppen af fugespidsen.

Vigtigt: hvis du anvender en høj-tryks pistol, brug da kun dem som har et bevægeligt stempel eller teleskopstang.

Limen må kun udsættes for luft i max. 10 min. Så det er vigtigt at forruden installeres inden denne tid.

3. Tiden man bør vente inden bilen må køre igen: (Minimum hærdetid for en stående bil)

- a. Biler uden airbags:

Må først anvendes efter mindst 1 time.

- b. Biler med airbags:

Grundet særlige krav forårsaget af airbags (opbygning af tryk indvendigt i kabinen, og det at airbaggen er forbundet til en holder, som igen har forbindelse til forruden) er det nødvendigt at biler med 1 airbag som minimum står stille 1 time, og med 2 airbags 2 timer før overlevering til kunden.

Råd: Ved en kold tør vinterdag eller ved tildækket limninger anbefales dobbelt så lang hærdetid.